

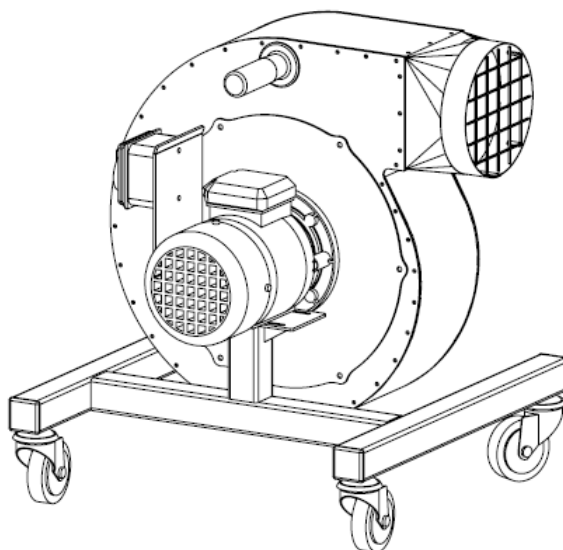
## Wentylator Promieniowy Uniwersalny typu WPU-M II generacji

### Przeznaczenie urządzenia

Wentylator Promieniowy Uniwersalny w wykonaniu mobilnym typu **WPU-M II gen.** jest wentylatorem przeznaczonym do pracy wewnątrz budynków.

Przeznaczony głównie do wentylacji miejscowej ruchomych stanowisk pracy, do wentylacji i przewietrzania zbiorników, studni czy pomieszczeń pozbawionych dopływu powietrza przed wejściem do nich obsługi.

Wentylator typu **WPU-M II gen.** wyposażony dodatkowo w elastyczny wąż odciągowy oraz ssawkę doskonale sprawdza się jako urządzenie odciągające dymy spawalnicze podczas prac prowadzonych w zbiornikach, cysternach czy rurociągach.



### Budowa urządzenia

Wentylator Promieniowy Uniwersalny w wykonaniu mobilnym typu **WPU-M II gen.** jest przemysłowym wentylatorem promieniowym z napędem bezpośrednim. Wykonany jest w całości z blach stalowych pokrytych farbami proszkowymi na bazie żywicy poliestrowej. Do napędu wentylatora służy silnik indukcyjny w korpusie aluminiowym, z obustronnie krytymi łożyskami tocznymi.

Wirniki wentylatorów mobilnych typu **WPU-M II gen.**

są wykonane ze stali i cynkowane galwanicznie. Dla zapewnienia wyjątkowej kultury pracy każdy wirnik jest wyważony w klasie G 6.3 (ISO 1940/1-1986).

Wentylator mobilny typu **WPU-M II gen.** wyposażony został w podwozie posiadające koła jezdne oraz wygodną rękojeść w celu łatwego przemieszczania.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika oraz instalatora każdy wentylator z serii **WPU-M II gen.** posiada okratowany wlot i wylot.

Wentylatory typu **WPU-M II gen.** posiadają kabel zasilający o długości 5 mb zakończony wtykiem.

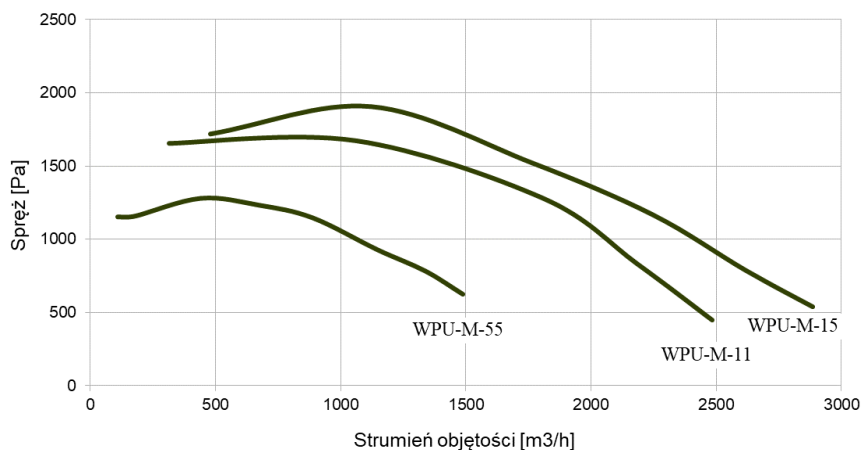
### Cechy charakterystyczne urządzenia

Wentylator Promieniowy Uniwersalny w wykonaniu mobilnym typu **WPU-M** jest przemysłowym urządzeniem przeznaczonym do pracy ciągłej, do warunków przemysłowych.

Aby sprostać trudnym warunkom do jakich został przewidziany charakteryzuje się następującymi cechami:

- stalowa konstrukcja gwarantuje wytrzymałość i sztywność,
- odporny na korozję, cynkowany galwanicznie wirnik stalowy,
- okratowany wlot/wylot urządzenia,
- solidna stalowa rama z kołami jezdnymi.

### Charakterystyki przepływowe

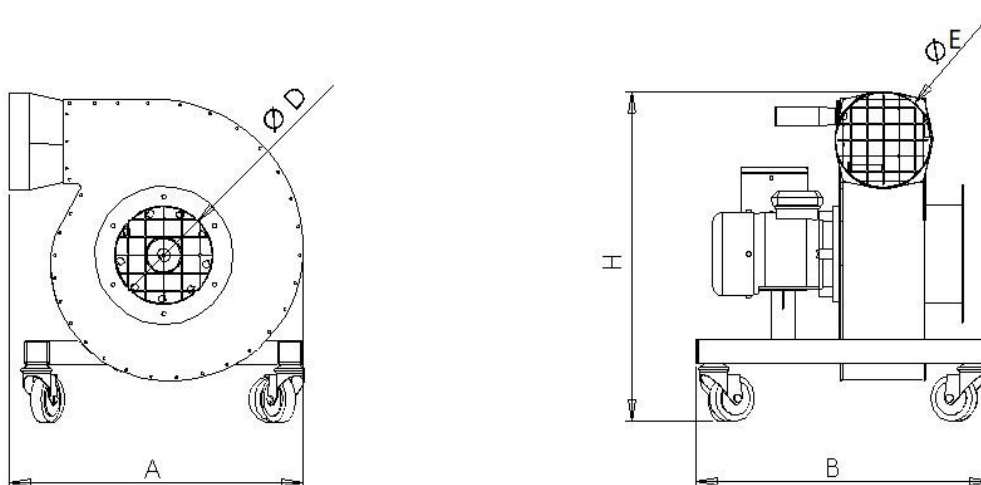


Rys. Charakterystyka przepływowa wentylatorów mobilnych WPU-M II gen.

### Dane techniczne

Typ urządzenia	Moc silnika [kW]	Napięcie [V]	Obroty [1/min]	Masa [kg]	Średnica ssania [mm]	Średnica tłoczenia [mm]	Podciśnienie max. [Pa]	Wydajność max. [m³/h]
WPU-M-55-1 II gen	0,55	230	2800	27	160	160	1300	1500
WPU-M-55-3 II gen	0,55	3x400	2800	27	160	160	1300	1500
WPU-M-11-1 II gen	1,1	230	2800	37	160	200	1650	2450
WPU-M-11-3 II gen	Urządzenie niedostępne w wersji 3x400V							
WPU-M-15-1 II gen	1,50	230	2800	39,5	200	200	1900	2900
WPU-M-15-3 II gen	1,50	3x400	2800	39,5	200	200	1900	2900

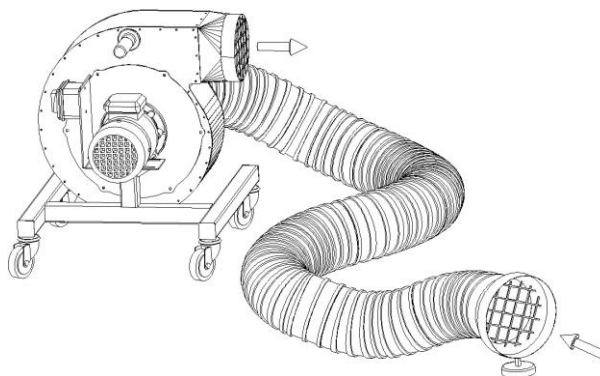
### Wymiary gabarytowe urządzenia



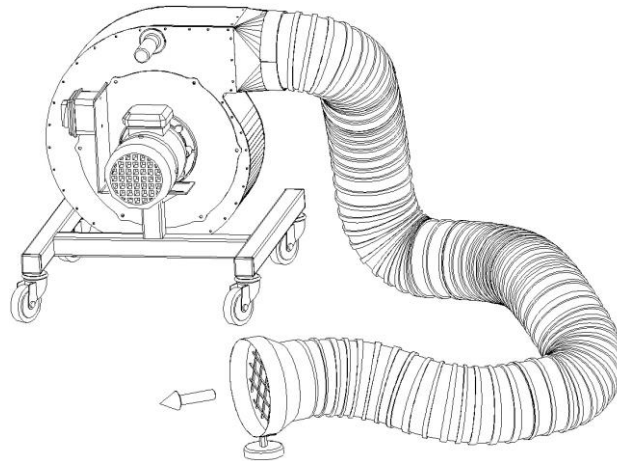
### Tabela wymiarów gabarytowych

Typ	Wymiar A [mm]	Wymiar B [mm]	Wymiar H [mm]	Wymiar D [mm]	Wymiar E [mm]	Masa [kg]
WPU-M-55	490	490	545	160	160	27,0
WPU-M-11	570	500	620	160	200	37,3
WPU-M-15	580	540	635	200	200	39,6

### Przykładowe zastosowania



Rys. Wentylator mobilny jako urządzenie odciągowe (wąż ST, ssawka SMX, obejmę są wyposażeniem dodatkowym)



Rys. Wentylator mobilny jako urządzenie nawiewne (wąż ST, ssawka SMX, obejmy są wyposażeniem dodatkowym)

#### **Zakres dostawy i wyposażenie dodatkowe**

Urządzenie jest dostarczane jako gotowe do pracy tj. na podstawie kołowej, z kablem zasilającym zakończonym wtykiem. Do oferowanych wentylatorów **WPU-M II gen.** proponujemy następujące wyposażenie dodatkowe: elastyczne węże odciągowe typu **ST**, ssawki magnetyczne typu **SMX**, obejmy zaciskowe, króćce przyłączeniowe **DC**.

#### **Uwaga**

W celu prawidłowego doboru urządzenia zalecamy kontakt z firmą Filtronik. Pozwoli to uniknąć błędów oraz ich kosztownych skutków.

#### **Notatki**